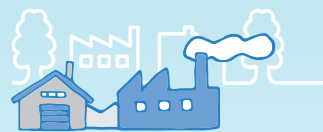
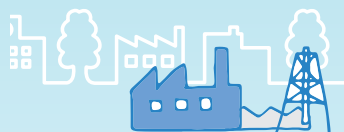


建築設備配管用鋼管

工場探訪

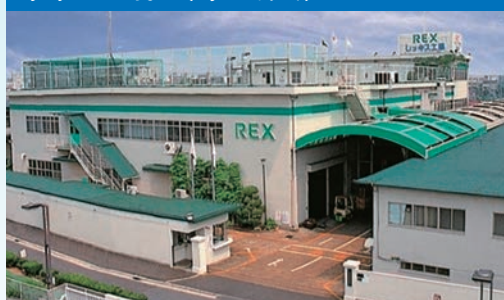


前月号から新シリーズとして登場した大人の社会科見学『工場探訪』。

第2弾は、配管施工に欠かすことができない鋼管のねじ切り機や切断機、グループ溝加工機などの工具の製作を手掛けるレックス工業株式会社さんの工場におじゃまします。レックス工業株式会社さんは2025年（令和7年）に創業100年を迎えます。

今回の工場探訪では、大阪本社工場で製作されるねじ切り機の製造ラインを紹介します。

本社工場（東大阪）

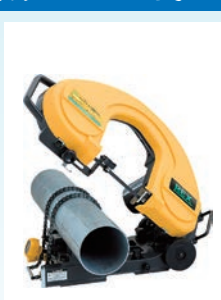


大阪本社工場では、ねじ切り機や切断機などの加工、組立てを行っています。

大阪本社工場で製作される製品



ねじ切り機

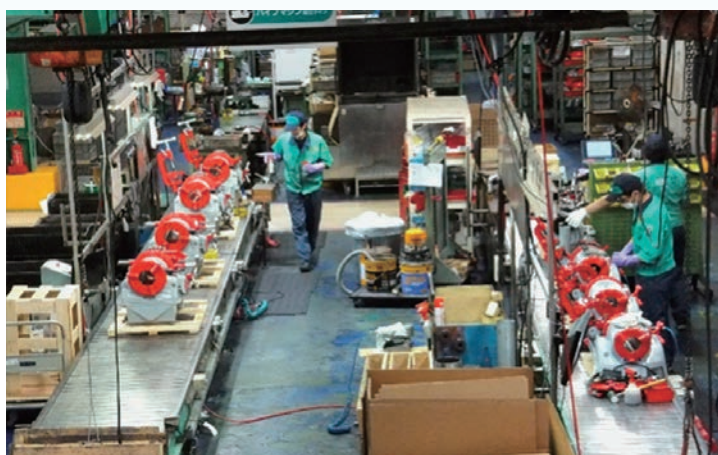
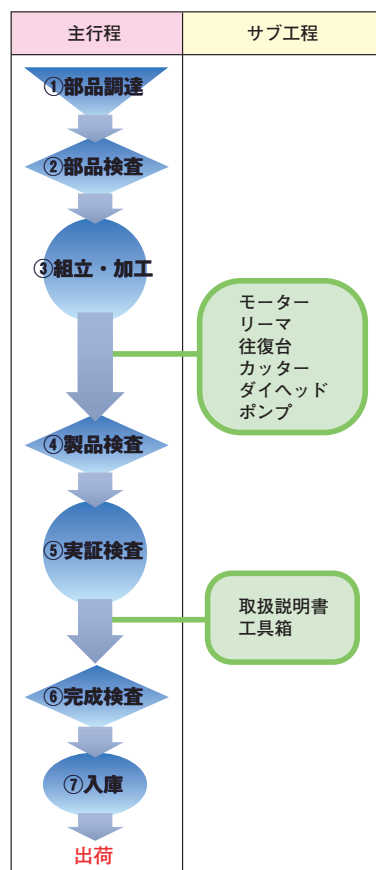


切断機



グループ溝加工機

ねじ切り機製造工程



製造ライン全景 ねじ切り機の製造ラインが整然と並んでいます。

①部品調達



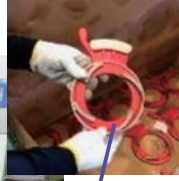
契約メーカーから納入された部品は、在庫管理をシステム化した立体倉庫に保管されます。



②部品検査



三次元測定機



ダイヘッド案内

納入部品の検査はとても大切です。ここでは、ダイヘッド案内を三次元測定機で検査しています。

③組立・加工



マシニングセンタで各種部品の切削や穴あけなどの加工がされます。切削水を吹き付けながらダイヘッド本体を加工しているところです。

1工程
数字面加工

2工程
切削・穴あけ

3工程
チェザー溝加工

④製品検査

チャック本体

相関芯測定治具



検査が
大切!!



組立てた製品には、相関芯検査^{※1}や芯振れ検査^{※2}が行われます。

- ※1 チャック本体とダイヘッドの中心点の確認検査
- ※2 チャック爪で銅管を固定した時の回転軸の確認検査



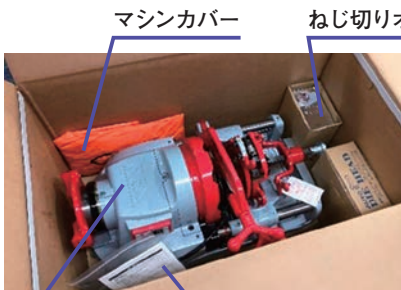
チャック本体取付



往復台取付

ねじ切り機を組立てています。主軸台を組立て、モーターやリーマ、往復台、カッター、ダイヘッド、ポンプなどを順番に取り付けていきます。

⑥完成検査、⑦入庫



マシンカバー

ねじ切りオイル

ねじ切り機本体

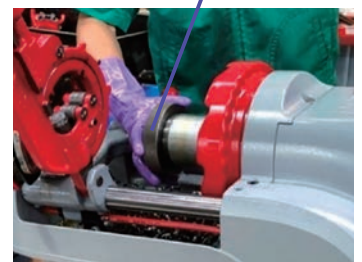
取扱説明書

取扱説明書、ねじ切りオイルなどの付属品が箱に詰められて、梱包完了！
倉庫に保管された後、注文に応じて出荷します。

⑤実証検査



ダイヘッド



リングゲージ

製品検査の後、実際にねじを切って検査します。

切り終わったねじの径の確認検査は、リングゲージを使って行います。

見学を終えて

本社工場には、ショールームが併設されており、先頃リニューアルオープンされました。

お近くにお越しの際は、見学されてはいかがでしょうか。

